

STADLER®

La tecnología más eficiente



Separadores balísticos
Trómeles de criba
Cintas transportadoras
Desetiquetadoras

COMPONENTES STADLER

STADLER

Technik von ihrer besten Seite

Índice

Separadores balísticos 4

STT2000 8

PPK2000 10

STT5000 12

STT6000 14

Trómeles de criba 16

Cintas transportadoras 20

Modelo GG 24

Modelo MF 24

Modelo SO 25

Modelo BU 25

Modelo PX 26

Modelo EH 28

Modelo KF 29

Modelo DK 30

Desetiquetadoras 32

Filosofía

Cumplir lo prometido

El origen de la actual STADLER Anlagenbau GmbH se remonta al siglo XVIII. Desde siempre, el éxito de nuestra empresa se ha basado en una filosofía de valoración y mutuo aprecio.

Líder especialista internacional en el área del diseño, la fabricación y el montaje de plantas automatizadas de clasificación y máquinas para la industria del reciclaje, esta compañía aún sigue siendo una empresa familiar y está dirigida por Willi Stadler, descendiente de la séptima generación del fundador.

Sin perder nunca de vista los deseos y requisitos de sus clientes, STADLER representa la máxima calidad alemana unida a una aptitud innovadora en el ámbito de la ingeniería. En todo ello, STADLER se apoya en valores tradicionales.

La honestidad y la confianza son rasgos distintivos de STADLER y constituyen la base de su éxito, tanto en el pasado como en el futuro.

STADLER

Separadores balísticos



Como líderes mundiales del segmento de los separadores balísticos, somos conscientes de nuestro papel de pioneros.

Escuchamos con atención las necesidades de nuestros clientes de todo el mundo, con el fin de ofrecerles una amplia gama de soluciones inteligentes para los más diversos materiales a clasificar.

Visión general de los separadores balísticos

Combinación idónea de resistencia y versatilidad

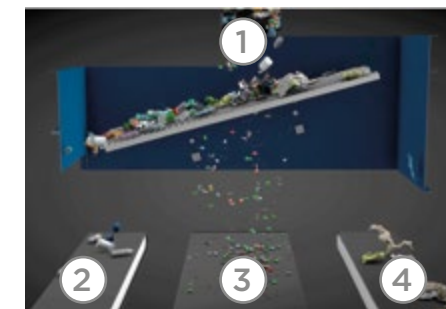
Los separadores balísticos STADLER se distinguen por sus numerosas propiedades exclusivas.

La imagen muestra el modelo STT5000



- Gracias al chasis basculante de inclinación ajustable, ya no es necesario inclinar toda la máquina. Con él se puede prescindir de ajustar las cintas transportadoras, con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero.
- Cribas atornillables que se pueden sustituir por separado cuando están desgastadas
- Estructura sumamente robusta
- Ejes protegidos contra la suciedad
- Alta eficiencia energética
- Características que favorecen el confort, como amplios accesos de mantenimiento, tanto por encima como por debajo de la superficie de trabajo.
- Un aspecto muy destacado es la posibilidad de combinar los separadores balísticos STT 2000 y STT 5000. Esto permite disponer de varios niveles de clasificación para distintos tamaños de grano.
- El primero de su clase: el separador balístico STT6000 es un modelo para tareas muy especiales. Es capaz de clasificar de forma eficiente incluso los escombros de construcción sin separar ni triturar, los residuos industriales y la basura voluminosa.

Modelos	Material a clasificar	Ajuste de la inclinación
STT2000	<ul style="list-style-type: none"> · Papel/cartón · Mezclas de láminas y cuerpo hueco · Envases ligeros · Botellas PET · Fracción plástica presente en los RSU 	Manual 0° - 25°
PPK2000	<ul style="list-style-type: none"> · Papel · Cartulina · Cartón 	No ajustable (ajustado óptimamente) 10°
STT5000	<ul style="list-style-type: none"> · RSU previamente clasificados · Residuos industriales mixtos y basura voluminosa · Residuos preclasificados procedentes de construcción y demolición 	Hidráulico 7,5° - 25°
STT6000	<ul style="list-style-type: none"> · Residuos de construcción y demolición sin clasificar ni triturar · Desechos industriales · Residuos voluminosos con objetos sueltos de hasta 100 kg 	Manual 17,5° - 20°



1. Material a clasificar
2. Fracción rodante
3. Finos
4. Fracción plana

Fracciones extraídas	Componentes típicos
Rodantes ②	Materiales duros, pesados y usualmente tridimensionales, como recipientes de plástico, botellas de polietileno, madera, latas, piedras
Finos ③	Materiales de tamaño inferior al diámetro de los orificios de pádel
Planas ④	Materiales flexibles, ligeros y usualmente planos, como hojas, papel, tejidos



Separador balístico STT2000

CHASIS BASCULANTE

- Mediante el ajuste manual de la inclinación entre 0° y 25° puede modificarse rápidamente el resultado de la clasificación

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO Y AJUSTE

- Cribas atornillables
- Fácil acceso a todas las secciones de las máquinas gracias a las puertas de mantenimiento

CALIDAD DE LOS EJES

- Ejecución robusta para clasificar desperdicios secos
- Diseño optimizado de los ejes-cigüeñales para obtener una máxima excentricidad y número de revoluciones, y conseguir una capacidad máxima de trabajo manteniendo al mínimo las vibraciones de la máquina

VARIEDAD

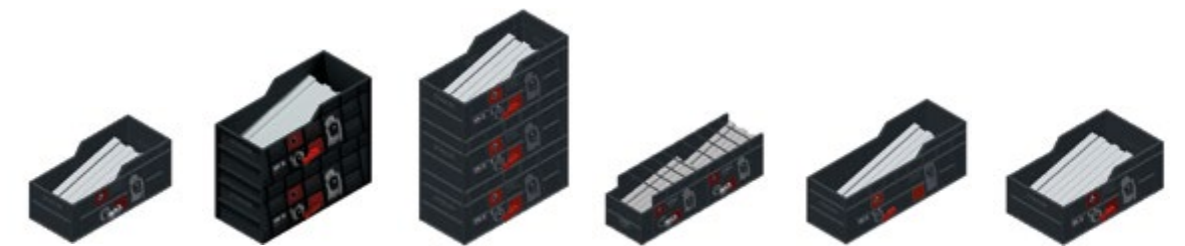
- Máquinas disponibles en distintas anchuras y longitudes, para lograr procesos de clasificación altamente eficientes, adaptados a la capacidad deseada

SUPERPOSICIÓN MODULAR

- Posibilidad de superponer hasta tres separadores balísticos, a fin de mejorar la calidad de separación y obtener distintas fracciones, con tamaños de objeto diferentes, y aumentar la capacidad de las instalaciones

CARCASA ADAPTABLE

- Permite dosificar la alimentación de material de forma flexible y garantiza una buena integración en la planta



Variante	STT2000_6_1	STT2000_6_2	STT2000_6_3	STT2000_6_2H	STT2000_6L_1	STT2000_8_1
Long. x anch. x alt.**	5,5×2,5×2,3 m	5,5×2,5×4,6 m	5,5×2,5×7,0 m	8,1×2,5×2,4 m	7,4×2,5×2,3 m	5,5×3,2×2,3 m
Potencia motriz	4 kW	2×4 kW	3×4 kW	2×4 kW	4 kW	2×4 kW
Número de pádeles	6	2×6	3×6	2×6	6	8
Superficie de cribado	8,8 m ²	2×8,8 m ²	3×8,8 m ²	2×8,8 m ²	13,1 m ²	11,7 m ²
Peso	6 t	12 t	18 t	12 t	7 t	8 t
Caudal volumétrico*	60 m ³ /h con perforación de 45 mm	90 m ³ /h con perforación de 45 mm abajo y 120 mm arriba	125 m ³ /h con perforación de 45 mm abajo, 120 mm en el centro, 120×240 mm arriba	65 m ³ /h con perforación de 45 mm	65 m ³ /h con perforación de 45 mm	85 m ³ /h con perforación de 45 mm

* Las cifras indicadas son a título orientativo y pueden variar según la distribución de tamaños de grano, el diámetro de los orificios de la criba y la composición de materiales.

Es posible determinar con precisión la capacidad de trabajo por medio de pruebas en nuestro centro tecnológico.

** Las cifras de anchura no incluyen el motor

Separador balístico PPK2000



Pádeles

En forma de Z con escalón de caída



Puerta de mantenimiento

Acceso sencillo al interior del separador, para realizar trabajos de mantenimiento o limpieza



Particularidades

Ajuste especial de los pádeles para mejorar la separación de cartones



Adecuado para separar papel, cartulina y cartón, sin rodantes

PÁDELES

- Pádeles en forma de Z para una separación eficaz del papel y el cartón
- Revestimientos atornillables con distintas perforaciones y superficies, para facilitar el mantenimiento y el ajuste

PUERTAS DE MANTENIMIENTO

- Aseguran un acceso cómodo a todas las secciones de las máquinas

CALIDAD DE LOS EJES

- Ejecución robusta para clasificar desperdicios secos
- Diseño optimizado de los ejes-cigüeñales para obtener una máxima excentricidad y número de revoluciones, y conseguir una capacidad máxima de trabajo manteniendo al mínimo las vibraciones de la máquina

CARCASA ADAPTABLE

- Permite dosificar la alimentación de material de forma flexible y garantiza una buena integración en la planta

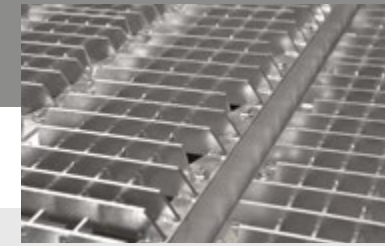
Variante	PPK2000_6_1
Long. x anch. x alt.**	5,8×2,5×2,4 m
Potencia motriz	4 kW
Número de pádeles	6
Superficie de cribado	13 m ²
Peso	6 t
Caudal volumétrico*	60 m ³ /h con perforación de 300×250 mm

* Las cifras indicadas son a título orientativo y pueden variar según la distribución de tamaños de grano, el diámetro de los orificios de la criba y la composición de materiales. Es posible determinar con precisión la capacidad de trabajo por medio de pruebas en nuestro centro tecnológico.

** Las cifras de anchura no incluyen el motor



Separador balístico STT5000



Pádeles
Los pádeles están fabricados con perfiles especiales de 10 mm de espesor



Puertas de mantenimiento
Acceso sencillo al interior del separador, para realizar trabajos de mantenimiento o limpieza



Posibilidad de ajuste hidráulico
Adaptación del ángulo de inclinación de pádeles



Chasis basculante
Materiales de gran resistencia, construcción sumamente robusta

CHASIS BASCULANTE

- Mediante el ajuste hidráulico de la inclinación entre 7,5° y 25° puede modificarse fácilmente el resultado de la clasificación

PÁDELES

- Revestimientos atornillables con distintas perforaciones y superficies, para facilitar el mantenimiento y el ajuste.
- Ejecución de especial resistencia para procesar flujos de material de mediana y alta intensidad

PUERTAS DE MANTENIMIENTO

- Aseguran un acceso cómodo a todas las secciones de las máquinas

CALIDAD DE LOS EJES

- Ejecución robusta para la clasificación de desperdicios húmedos.
- Diseño optimizado de los ejes-cigüeñales para obtener una máxima excentricidad y número de revoluciones, y conseguir una capacidad máxima de trabajo manteniendo al mínimo las vibraciones de la máquina

VARIEDAD

- Máquinas disponibles en distintas anchuras, para lograr procesos de clasificación altamente eficientes, adaptados a la capacidad deseada

SUPERPOSICIÓN MODULAR

- Posibilidad de superponer hasta dos separadores balísticos, a fin de mejorar la calidad de separación y obtener distintas fracciones, con tamaños de objeto diferentes, y aumentar la capacidad de las instalaciones

CARCASA ADAPTABLE

- Permite dosificar la alimentación de material de forma flexible y garantiza una buena integración en la planta

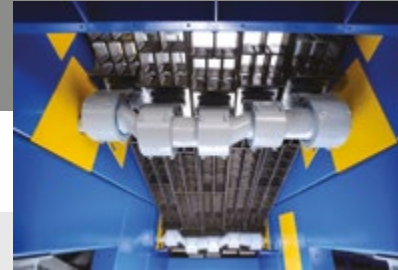


Variante	STT5000_4_1	STT5000_6_1	STT5000_6_2	STT5000_8_1
Long. x anch. x alt.**	6,9×1,8×3,2 m	6,9×2,5×3,2 m	6,9×2,5×5,8 m	6,9×3,2×3,2 m
Potencia motriz	9,2 kW	11 kW	2×11 kW	2×9,2 kW
Número de pádeles	4	6	2×6	8
Superficie de cribado	7,5 m ²	11,3 m ²	2×11,3 m ²	15 m ²
Peso	10 t	13 t	26 t	17 t
Caudal volumétrico*	45 m ³ /h con perforación de 50 mm	70 m ³ /h con perforación de 50 mm	100 m ³ /h con perforación de 50 mm abajo y 130 mm arriba	95 m ³ /h con perforación de 50 mm

* Las cifras indicadas son a título orientativo y pueden variar según la distribución de tamaños de grano, el diámetro de los orificios de la criba y la composición de materiales. Es posible determinar con precisión la capacidad de trabajo por medio de pruebas en nuestro centro tecnológico.
** Las cifras de anchura no incluyen el motor



Separador balístico STT6000



Ejes
280 mm para estabilidad externa



Lubricación
Lubricación durante el funcionamiento



Dos motores
Solución de accionamiento única para prolongar la vida útil del eje

Ideado especialmente para materiales gruesos

Gracias a sus grandes salidas de material y a los contornos despejados en la salida de la criba, el STT6000 es capaz de clasificar objetos sueltos de hasta dos metros de longitud.



Residuos
Separación en 2 niveles:
cribado 90-200 mm



Residuos
Rodantes > 200 mm

CALIDAD DE LOS EJES

- Los ejes de fundición monopieza se distinguen por su elevado diámetro y proporcionan una estabilidad extrema sin necesidad de apoyos adicionales en el interior de las máquinas

LUBRICACIÓN

- Los cojinetes de los ejes, dotados de sellado múltiple, no precisan lubricación adicional debido a que las juntas laberínticas son engrasadas durante el funcionamiento a través de los orificios de lubricación practicados en los ejes

PÁDELES

- La disposición especial de cinco pádeles y los materiales de gran espesor garantizan un funcionamiento con pocas vibraciones y proporcionan una máxima estabilidad, incluso en operaciones de clasificación de objetos muy pesados

PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

- En la zona de los pádeles, las paredes laterales cuentan con chapas protectoras recambiables

PUERTAS DE MANTENIMIENTO

- Aseguran un acceso cómodo a todas las secciones de las máquinas

Variante	STT6000_5_1
Long. x anch. x alt.**	6,1 x 3,0 x 6,1 m
Potencia motriz	2 x 18,5 kW
Número de pádeles	5
Superficie de cribado	14,2 m ²
Peso	25 t
Caudal volumétrico*	200 m ³ /h con perforación de 200 mm

* Las cifras indicadas son a título orientativo y pueden variar según la distribución de tamaños de grano, el diámetro de los orificios de la criba y la composición de materiales. Es posible determinar con precisión la capacidad de trabajo por medio de pruebas en nuestro centro tecnológico.

** Las cifras de anchura no incluyen el motor



Residuos
Fracción superficie plana

STADLER Trómeles de Criba

Siempre se sale ganando con la proverbial calidad de STADLER

El uso de acero Hardox de 10 milímetros de espesor confiere a nuestros trómeles de criba una extrema robustez y resistencia a la torsión. Por su parte, las ruedas de accionamiento, transporte y guía dotadas de cojinetes dobles redundan en una notable reducción de las vibraciones producidas durante el funcionamiento.



Trómeles de criba



Clasificación de un mismo material en varios tamaños de residuo, distribuyéndolos de manera uniforme y eliminando las aglomeraciones de material.

El objetivo es generar orden

Eliminación fiable de aglomeraciones de material. Distribución homogénea del material clasificado. Clasificación idónea de un mismo material en distintos tamaños de residuo. Todo esto es posible gracias a nuestros trómeles de criba.

Los trómeles de criba STADLER pueden fabricarse en longitudes de hasta 24 metros. En la tabla se presenta una sinopsis con las longitudes de criba más habituales.

BASTIDOR BASE

- Construcción robusta para un funcionamiento silencioso

RODAMIENTO

- Las ruedas de accionamiento, transporte y guía revestidas de plástico garantizan un funcionamiento con pocas vibraciones incluso a altas revoluciones

CLASIFICACIÓN

- Se puede elegir entre chapas de cribado con perforaciones de distinto tamaño y geometría, y también se ofrece una función de protección contra el enredo

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

- Los trómeles de criba STADLER disponen de amplias pasarelas, diversos accesos y ventanas para mantenimiento y grandes puertas abatibles, y además están dotadas de iluminación interior

TRANSPORTE

- Los trómeles de criba STADLER están disponibles también en forma de conjuntos atornillados, lo que facilita el transporte de modelos de grandes dimensiones

Cilindro del tromel	3.000 x 12.000	3.000 x 10.000	2.500 x 14.000	2.500 x 12.000	2.500 x 10.000	2.500 x 8.000	2.500 x 6.000	1.800 x 5.000
Longitud total (mm)	16.450	14.345	19.740	16.893	14.893	12.570	10.492	9.144
Longitud de la criba (mm)	12.005	10.000	6.992 + 6.992	12.000	10.000	8.000	6.000	5.000
Diámetro de la criba (mm)	3.000	3.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	1.800
Anchura total (mm)	4.350	4.350	3.800	3.750	3.750	3.750	3.400	2.450
Altura total (mm)	3.727	3.727	3.661	3.663	3.663	3.664	3.640	2.790
Peso (t)	35	33	18 + 18,5	27	24	21,7	16,2	10,3
Inclinación (*°)	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
* Capacidad (m ³ /h)	161	135	161	135	112	90	67	56

* Tomando como base desperdicios industriales/RSUy un grado de cribado del 80 %.

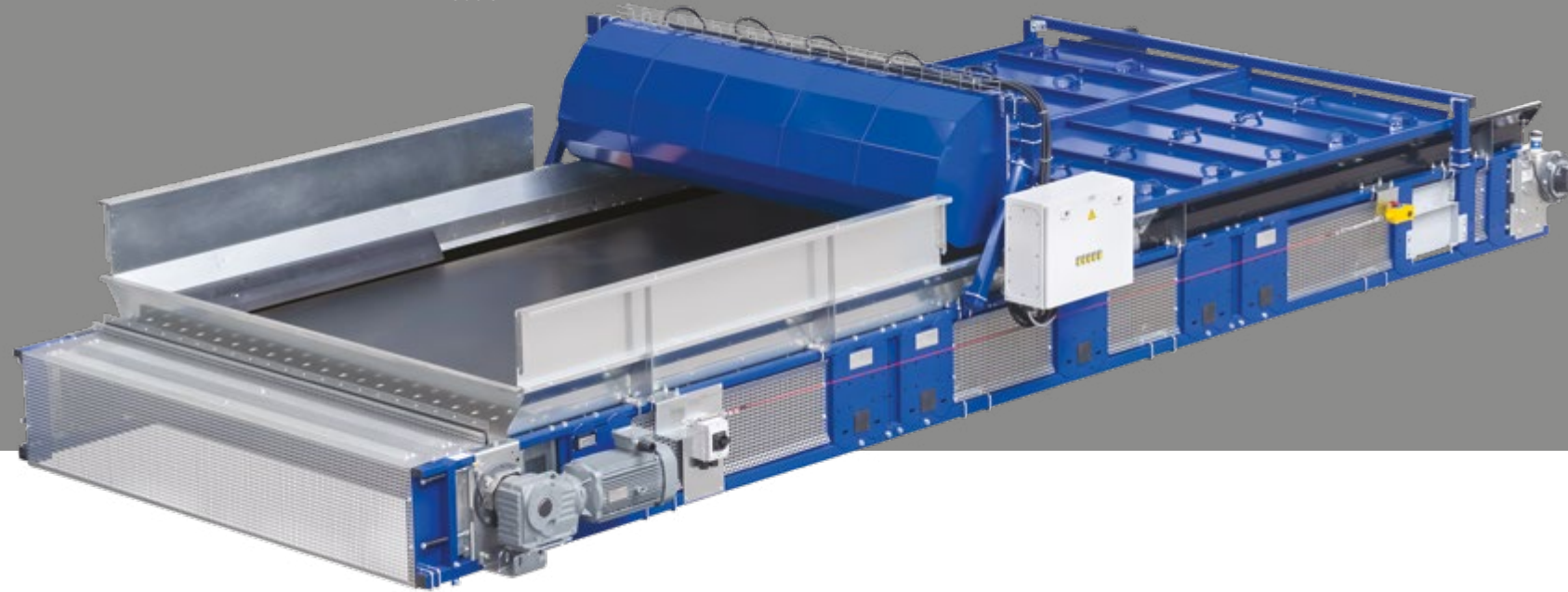
Cintas transportadoras STADLER

Pensado hasta el más mínimo detalle, para una máxima flexibilidad

La construcción de alta calidad basada en un bastidor tubular ligero, resistente a la torsión y de composición modular, brinda una máxima libertad a la hora de configurar las plantas de clasificación.

Visión general de las cintas transportadoras

La imagen muestra el modelo PX



Marcando el rumbo

Las cintas transportadoras STADLER indican el camino a seguir: gracias a su configuración modular, se amoldan a cualquier campo de aplicación y a las particularidades de cada planta.

Nuestra solución modular no solo destaca por su rápido montaje in situ, sino que además mantiene reducidos los costes de transporte al ir empaquetada en embalajes de reducido tamaño.

Las cintas transportadoras STADLER están disponibles con paredes laterales de tres alturas distintas. Asimismo, se puede elegir entre diversas cintas con anchos diferentes.

Se puede elegir libremente la distancia entre ejes, en tramos de 100 mm.



Junta plana entre la pared lateral y la cinta



Los rascadores mantienen limpia la superficie de la cinta



La parte inferior de la cinta se apoya en rodillos (en la imagen, ejecución especial a prueba de enredo)



Motores con reductor adosado de engranajes cónicos

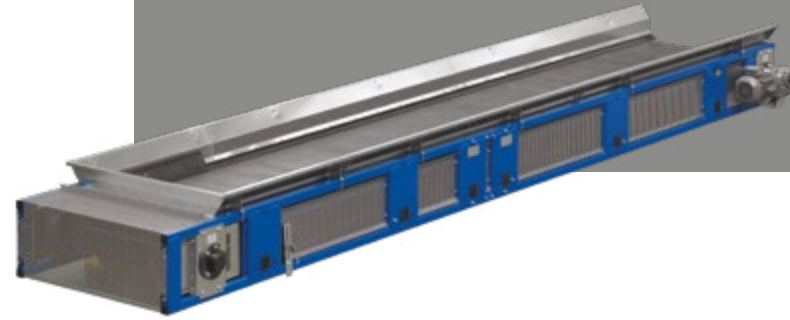


Las cintas STADLER están equipadas con un bastidor de inmejorable calidad

- Cuerpo soldado con superficie dotada de un recubrimiento anticorrosión
- Disponible en distintas ejecuciones, con recubrimiento pulverizado de alta calidad o galvanizado en caliente, por ejemplo
- Escaso peso y extremada resistencia a la torsión
- Bastidor adecuado para todas las variantes de cinta

Cinta transportadora modelo GG

Adecuada para flujos de materiales de intensidad ligera o media, para distancias medianas entre ejes y, al mismo tiempo, una altura constructiva reducida.

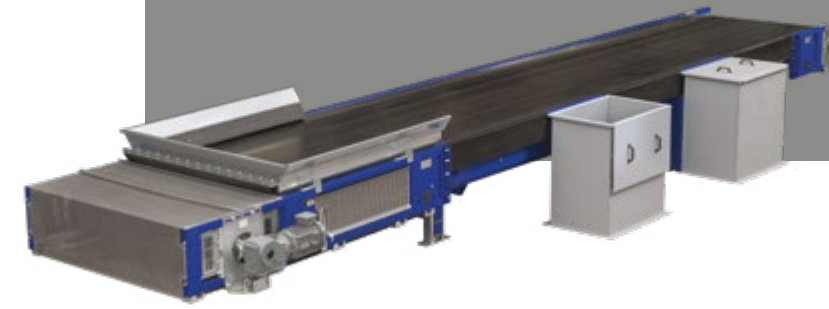


- Cinta deslizante sobre robusta cama de acero de alta resistencia
- Disponible con paredes laterales de cuatro alturas y sellados diferentes
- Resistente rascador de acero o banda vulcanizada, dependiendo de la versión del taco
- Motorreductores con engranajes cónicos SEW de alta eficiencia, fiabilidad y robustez

Distancia entre ejes	hasta 58 m con una anchura de cinta de 600 mm, hasta 15 m con una anchura de cinta de 2400 mm
Anchuras de banda	600/800/1000/1200/1400/1600/1800/2000/2400 mm
Diámetro del tambor	220 mm
Modelo de banda	EP400/3 2+0 MOR/OR

Cinta transportadora modelo SO

La pared lateral y la posición de la cinta han sido ideadas de forma que se pueda realizar una clasificación manual eficiente a pie de cinta.



- Las tolvas de descarga de libre posicionamiento permiten clasificar distintas fracciones
- El diseño ergonómico del bastidor permite una posición de trabajo cómoda
- La velocidad de la cinta es regulable, lo que asegura resultados idóneos de clasificación
- Motorreductores con engranajes cónicos SEW de alta eficiencia, fiabilidad y robustez

Distancia entre ejes	hasta 48 m con una anchura de cinta de 600 mm
Anchuras de banda	600 /1000/1200 mm
Diámetro del tambor	320 mm
Modelo de banda	EP400/3 2+0 MOR/OR

Cinta transportadora modelo MF

Para flujos de intensidad media y elevada, para largas distancias entre ejes y, al mismo tiempo, baja potencia motriz.



- Cinta pesada de rodillos con tres estaciones de soporte
- Disponible con paredes laterales de tres alturas diferentes
- Resistente rascador de distintos tipos de acero o banda vulcanizada, dependiendo de la versión del taco
- Motorreductores con engranajes cónicos SEW de alta eficiencia, fiabilidad y robustez

Distancia entre ejes	hasta 93 m con una anchura de cinta de 600 mm, hasta 28 m con una anchura de cinta de 2000 mm
Anchuras de banda	600/800/1000/1200/1400/1600/1800/2000 mm
Diámetro del tambor	320 mm
Modelo de banda	EP400/3 4+2 MOR/OR

Cinta transportadora modelo BU

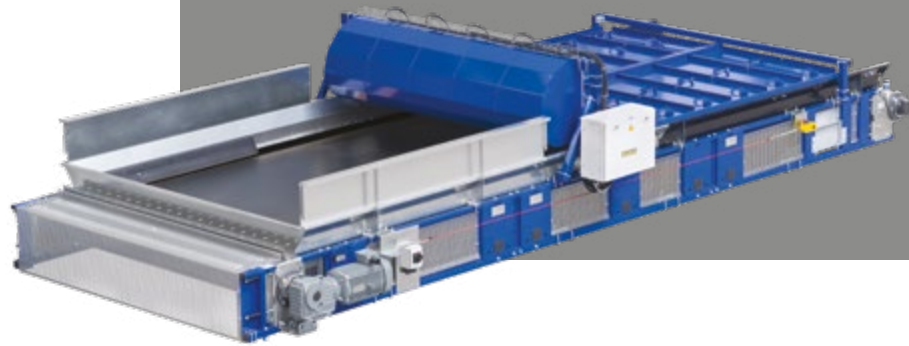
La cinta de almacenamiento STADLER, desarrollada para el almacenaje provisional de las fracciones de material clasificadas, presenta paredes laterales de hasta 2,5 metros de altura.



- La cinta de rodillos posibilita un peso elevado del material en la zona de depósito
- Gracias a sus robustas puertas de acero perfilado puede aprovecharse al máximo el volumen de depósito
- Motorreductores con engranajes cónicos SEW de alta eficiencia, fiabilidad y robustez

Distancia entre ejes	hasta 25 m
Anchuras de banda	1200/1400/1600/1800/2000/2200/2400 mm
Diámetro del tambor	320 mm
Modelo de banda	EP400/3 2+0 MOR/OR

Cinta transportadora aceleración modelo PX



La cinta de aceleración PX STADLER está especialmente concebida para técnicas de clasificación basadas en sensores. Gracias a la regulación precisa de la velocidad de transporte, esta cinta permite espaciar con eficacia el flujo de material.

Con el estabilizador (opcional), el flujo de aire producido por los ventiladores guía el material de manera constante sobre la cinta, independientemente de la alta velocidad.



Cartucho de grasa para lubricación permanente



Ranura para el sensor



Apilable para reducir los costes de transporte (desde anchura 2100)



Motor impulsor con interruptor de mantenimiento



Retén labial con protección contra la entrada de material



Recorrido inferior, transportado por los rodillos inferiores de la cinta



Rascador en distintas versiones; Metal duro PU



Tambor motriz y polea de inversión dinámicamente equilibrados



Ventiladores trifásicos con control de frecuencia



Barrera de luz para controlar el funcionamiento



Fácil accesibilidad para el mantenimiento en estado abierto



Fácil accesibilidad para el mantenimiento en estado cerrado

- Sellado especial de las paredes laterales para operaciones a alta velocidad de transporte
- Opcional: caja de vuelo con plataforma de mantenimiento integrada
- Rodillos inferiores especiales y tambores equilibrados para reducir las vibraciones durante el funcionamiento
- Mayor velocidad para película/papel con el estabilizador opcional
- En la versión estándar hay una canaleta de sensores debajo de la cinta, también se puede utilizar opcionalmente un sensor óptico.
- El motorreductor de engranajes cónicos de SEW, que ahorra espacio, está diseñado para empujar y crear espacio en el área de cabecera de la cinta.

Distancia entre ejes	hasta 12 m
Anchuras de banda	600 - 2900 mm
Diámetro del tambor	220 mm
Modelo de banda	4,1 - 2,1 mm cinta PU 2,4 mm cinta PVC (5 mm PVC) EP400/3+2 cinta MOR
Velocidad	3,2 m/s; 4 m/s

Ventajas:

- Fácil mantenimiento y limpieza gracias a la buena accesibilidad de los ventiladores y a la cubierta del conducto extraíble
- Mayor pureza de las fracciones positivas sopladas
- Puede utilizarse con todos los anchos de cinta y con todos los tipos de sensores
- Bajo consumo de energía

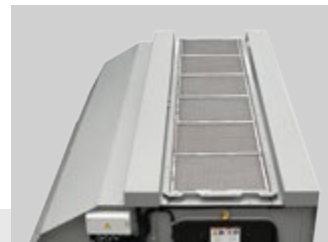
Caja de vuelo modelo EH



Para el control de materiales y aire en sistemas de clasificación con descarga de aire comprimido de una o dos fracciones.



Puerta de mantenimiento y apertura con mirilla



Salida de aire desde el interior con elementos filtrantes lavables



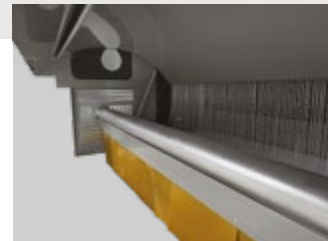
Plataforma de mantenimiento extendida



Cabrestante para el ajuste de la chapa de guía



Vista interior de la línea de partición del vértice separador

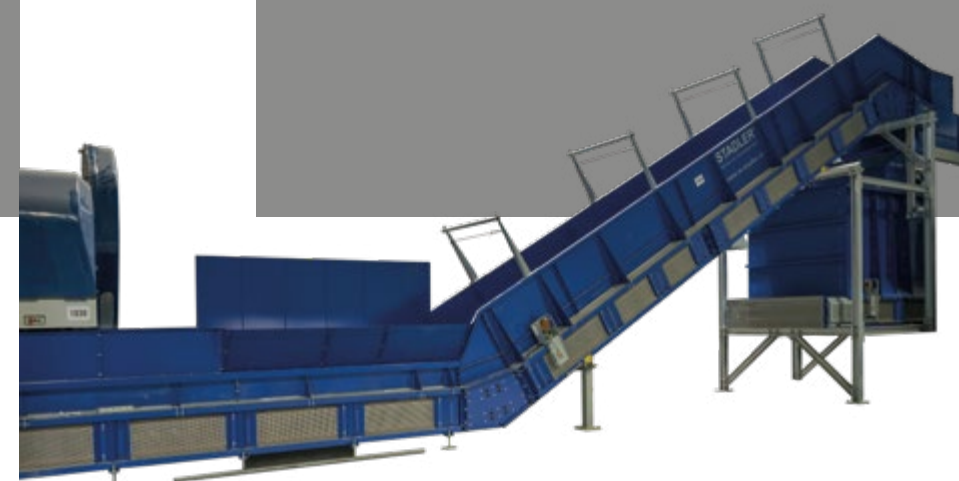


Opción: vértice separador con tambor de separación

- Un vértice separador ajustable permite optimizar la precisión de la separación
- Un acceso de mantenimiento y una abertura de mantenimiento están situados a la izquierda y a la derecha de la caja de vuelo. En la abertura de mantenimiento, en el lado de montaje, hay una mirilla con protección de vidrio que se puede manejar desde el exterior.
- Plataforma de mantenimiento integrada, posición fija en el interior de la caja de vuelo
- A través de un adaptador se pueden conectar diferentes elementos adicionales y cintas al EH.

Anchuras de banda	600-3000 mm
Adaptador frontal	Cinta tipo PX
División de material	Borde de separación fijo Tambor de separación en rotación

Cinta transportadora modelo KF



Gracias al uso de cadenas de casquillos, pueden transportarse sin problemas flujos de materiales de peso elevado y con objetos voluminosos.



Tacos

Los tacos se pueden posicionar de forma variable. Los perfiles cerrados en la cinta garantizan la máxima estabilidad.



Engrasador de cadena

Controlado por una válvula de 24 V



Plataforma de reconocimiento y portales de cables de desgarre

- El uso de perfiles transversales de gran estabilidad y las distintas ejecuciones de cadenas y cintas hacen que la cinta transportadora de cadena STADLER se adapte al material que tiene que transportar en cada caso
- En función de la disposición de los acodamientos, la cinta KF puede utilizarse como transportador de carga, como alimentador a la prensa o bunker
- Motorreductores con engranajes cónicos SEW de alta eficiencia, fiabilidad y robustez
- El motor y el eje deflector se pueden desmontar lateralmente, hacia delante o hacia atrás.

Distancia entre ejes	hasta 50 m
Anchuras de banda	1200-2400 mm
Diámetro del tambor	326 mm
Modelo de banda	EP400/3 4+2 MOR/OR EP500/4 5+2 MOR/OR
Modelo de banda	Cadena estándar hasta 87 kN Cadena reforzada hasta 240 kN

Sistema de dosificación modelo DK



El material es homogeneizado y por lo tanto asegura una alimentación constante del sistema y una mayor pureza.



Unidad de desplazamiento



Manivela



Taco reemplazable



Ajuste de la altura del tambor

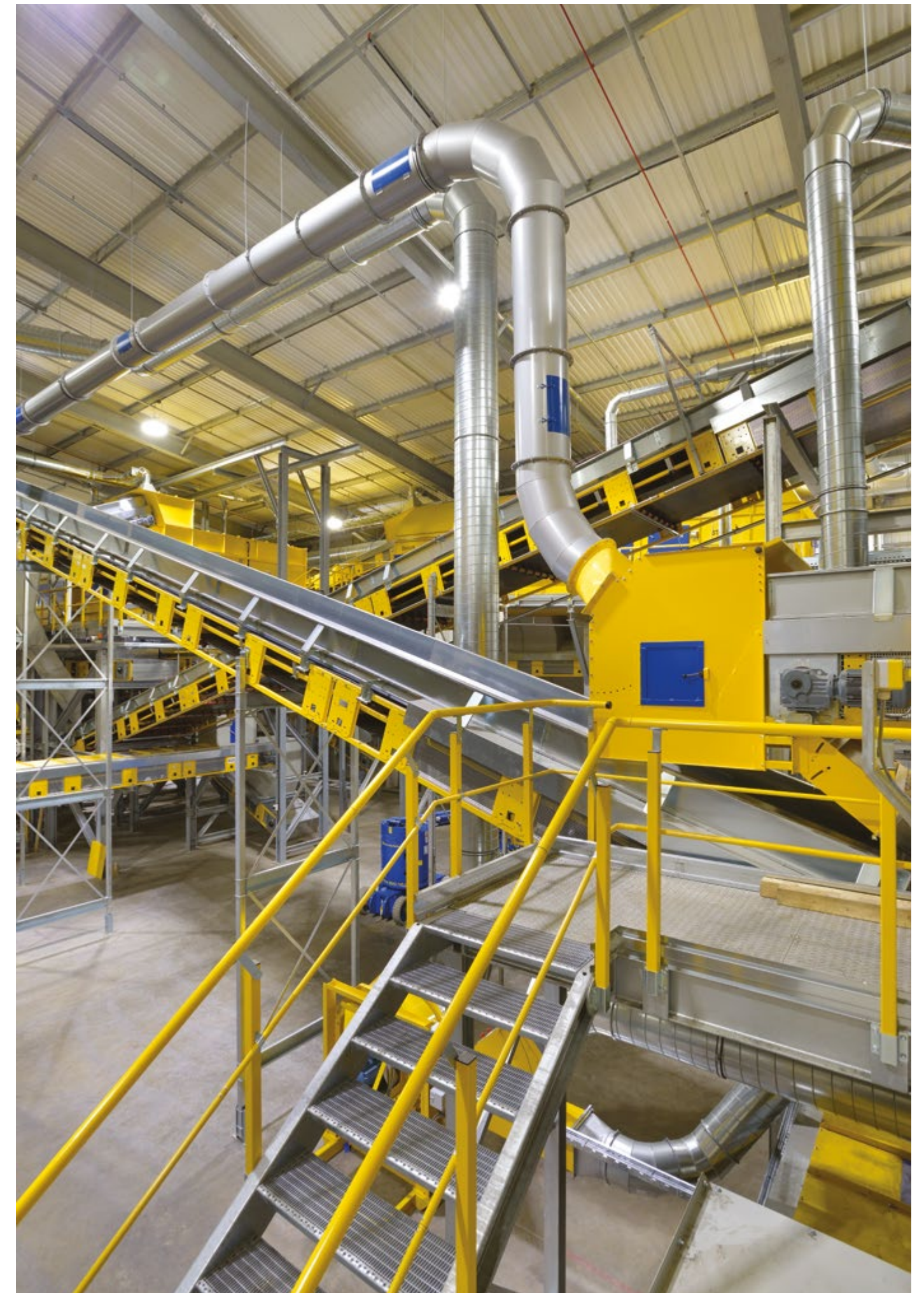


Acceso de mantenimiento abierto y cerrado



- El Sistema Dosificador DK de STADLER se configura con la combinación de nuestro cilindro de dosificación DW y nuestra cinta de cadenas KF del tipo búnker.
- Uniformidad segura del material
- Gran abertura de mantenimiento gracias a la unidad de desplazamiento, pues los bloqueos y las bobinadoras se pueden eliminar incluso cuando están llenas.
- La altura de trabajo del tambor se puede ajustar en tres alturas diferentes (incrementos de 100 mm)
- Posibilidad de extracción lateral del cuerpo del rotor

Anchuras de banda	1200-2400 mm
Diámetro cilindro de dosificación	1400 mm
Tacos	Longitud 140 Longitud 190
Caudal volumétrico	60 m ³ por metro de anchura
Longitud	hasta 40 m
Altura lateral del búnker	2300 mm





STADLER Desetique- tadoras

Nuestra desetiquetadora de alto rendimiento procesa hasta nueve toneladas de botellas de plástico por hora, con una calidad de hasta el 80 por ciento de etiquetas desprendidas. Se distingue por su construcción robusta y presenta una destacada resistencia frente a materiales críticos.

Desetiquetadora



Cuchillas de estátor y rotor fabricadas en acero de alta resistencia



Rotor con brazos rotativos



Accionamiento por correa con rodillo tensor



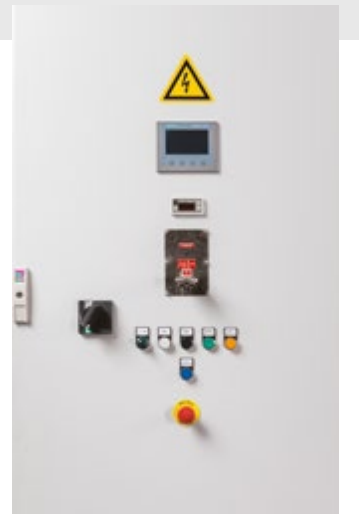
Motorreductor de calidad, de SEW



Puerta de mantenimiento con cierre de seguridad



Armario de control con convertidor de frecuencia



Velocidad del rotor regulable de 20 a 60 Hz (80-240 rpm)

Un modelo ejemplar de ingeniería alemana

Equipadas con cuchillas de acero de alta resistencia que van fijadas por un lado al rotor, en posición flotante, y por otro a la pared interior de la carcasa, las desetiquetadoras procesan un caudal másico de hasta nueve toneladas por hora, en función del tamaño de grano y de la composición del material.

Variante	Desetiquetadora 1600	Desetiquetadora 2000
Long. x anch. x alt.	2522 x 1870 x 2450 mm	3350 x 2220 x 2450 mm
Potencia motriz	37 kW	55 kW
Diámetro del estátor	1620 mm	2020 mm
Peso	aprox. 4,6 t	aprox. 7,1 t
Caudal másico*	hasta 6 t/h	hasta 9 t/h

* Las cifras indicadas son a título orientativo y pueden variar según el tamaño de grano y la composición de materiales. Es posible determinar con precisión la capacidad de trabajo por medio de pruebas en nuestro centro tecnológico.

STADLER®

La tecnología más eficiente

STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21
88361 Altshausen
ALEMANIA

Teléfono +49 7584 9226-0

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de

STADLER Selecciona S.L.U.

Pol. Ind. Emilio Castro
c/ Química, 4
13600 Alcázar de San Juan
Ciudad Real
ESPAÑA

Teléfono +34 926 588 977

info@stadlerselecciona.com
www.stadlerselecciona.com